

Furnierarbeit

Arbeiten mit stationären Maschinen

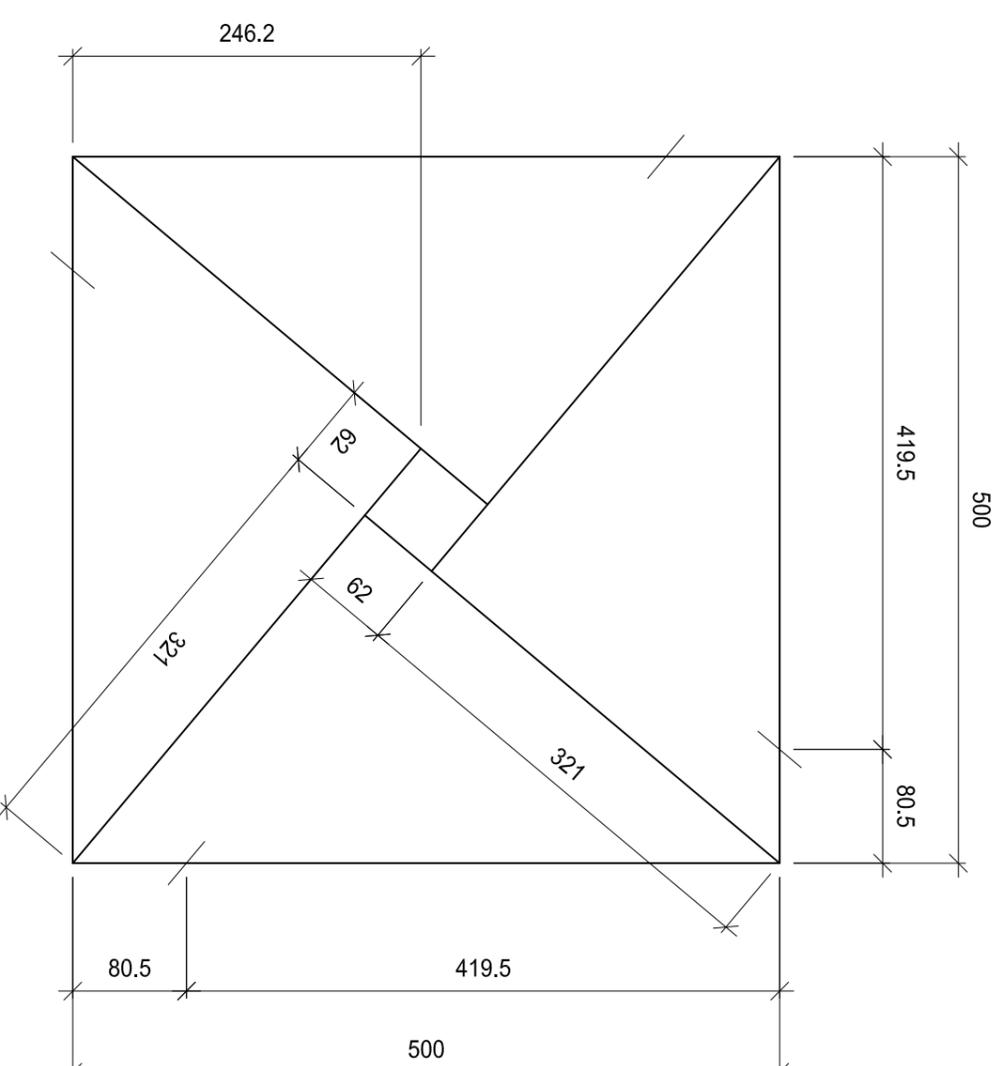
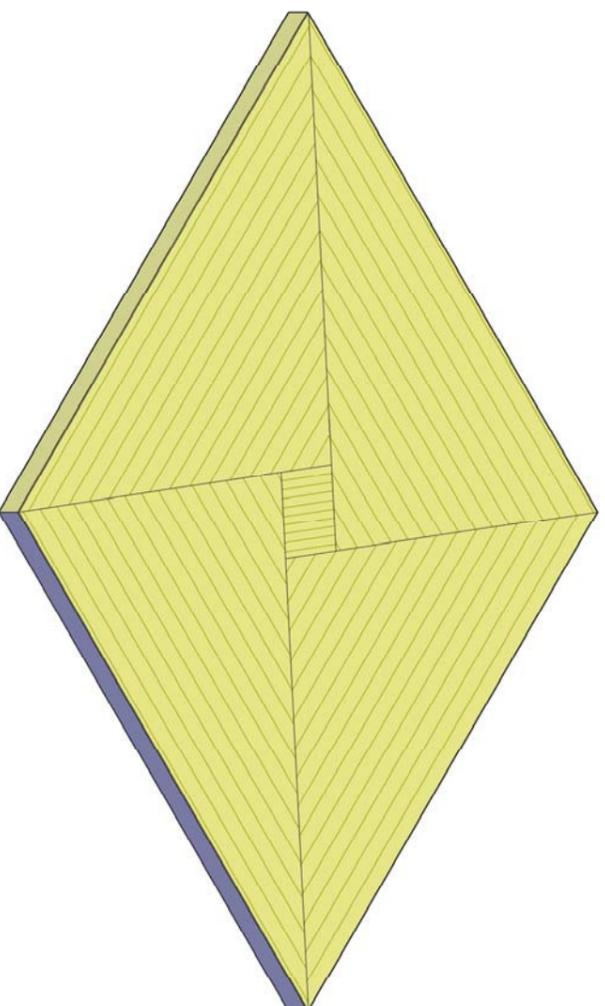
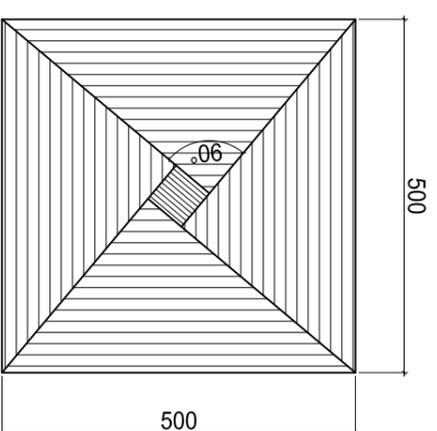
| |
|---------------------|
| Furnierfügemaschine |
| Furnierpresse |
| Schleifmaschine |
| Striebig |

Arbeiten

| | |
|-----------------|--------------------------|
| Bank | Reissen (ohne Bewertung) |
| Furnier fügen | Furnier zuschneiden |
| Bank | Furnier zusammensetzen |
| Furnierpresse | Leim auftragen, pressen |
| Bank | Furnier bündig machen |
| Striebig | Formatschnitt |
| Schleifmaschine | Flächenschliff |
| Bank | Verputzen, Schleifen |

| Werkstoffliste | Mat. | Sik. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Boden | MDF | 1 | 500 | 500 | 19 |
| Seitenteile | Fur | 4 | 500 | 246.2 | 0.6 |
| Mittelteil | Fur | 1 | 62 | 62 | 0.6 |
| Gegenzug | Fur | 1 | 500 | 500 | 0.6 |

Draufsicht



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

1

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 13a-P.1

Massstab: 1:10 / 1:5

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 11.03.2013

Gezeichnet: ls

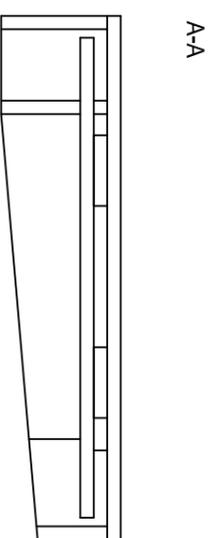
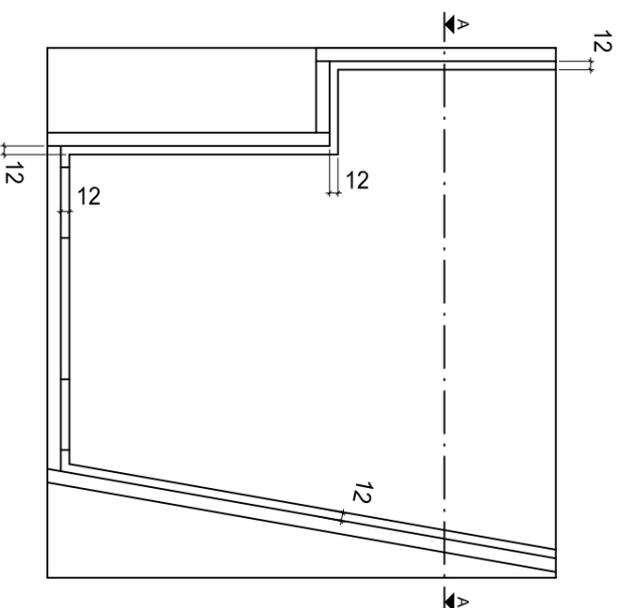
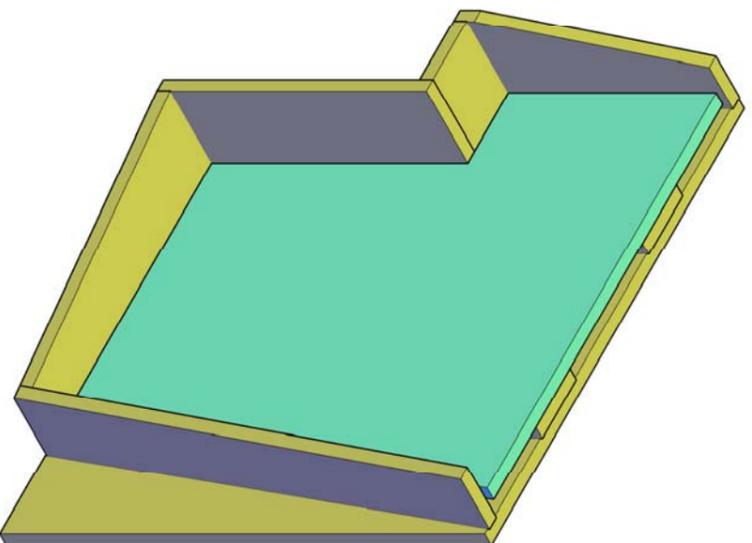
Schablonenbau

| | |
|------|----------------------------------|
| Bank | Frontdoppel mit Doplex einpassen |
|------|----------------------------------|

Erlaubte Hilfsmittel:

| | |
|-------------------|--|
| Parallelanreisser | |
| Stichsäge | |
| Handhobel | |
| Handbohrmaschine | |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|-----------------------|------|------|-------------------|--------|-------|
| Teil | MDF | 1 | 688 | 679,3 | 19 |
| DOPLEX-Verbinderr rot | | 4 | 86,011,01 | | |
| Schrauben | | 16 | PH verz. 3,0 x 16 | | |
| Schrauben | | 20 | Sk verz. 4,0 x 16 | | |

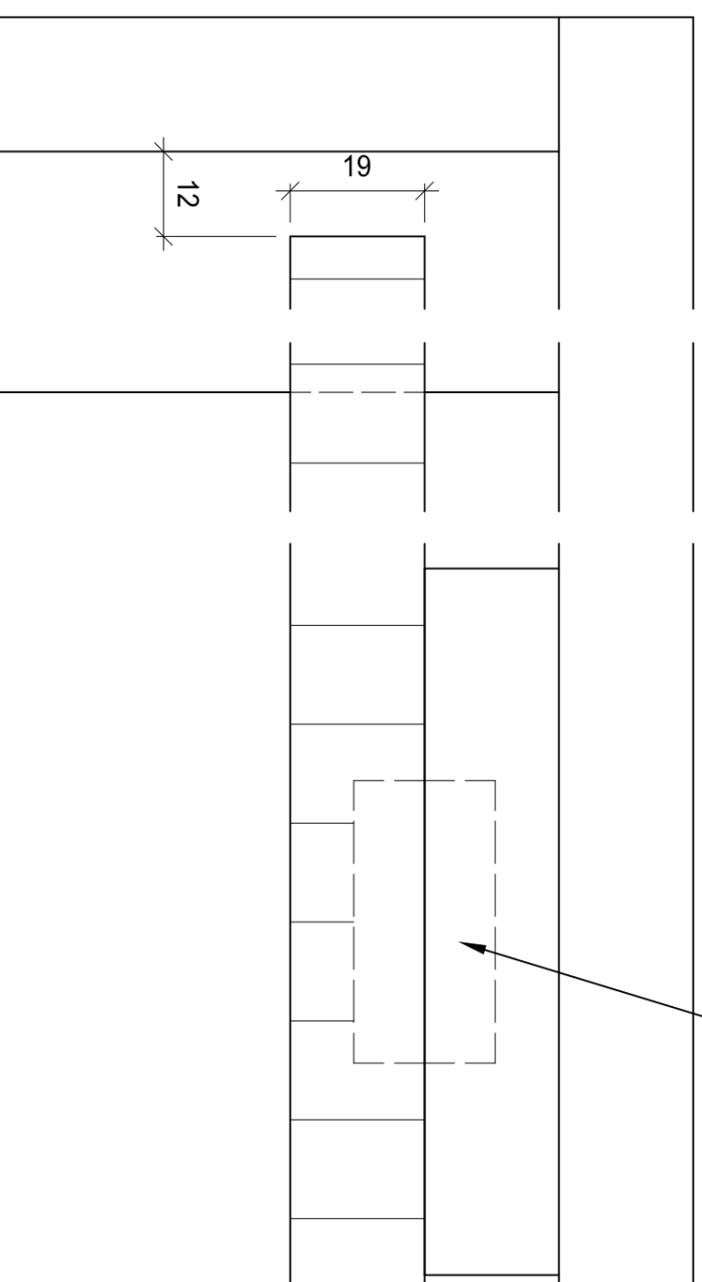


A-A

A-A

A-A

Doplex ist in der
Schablone enthalten



2

Praktische Arbeiten

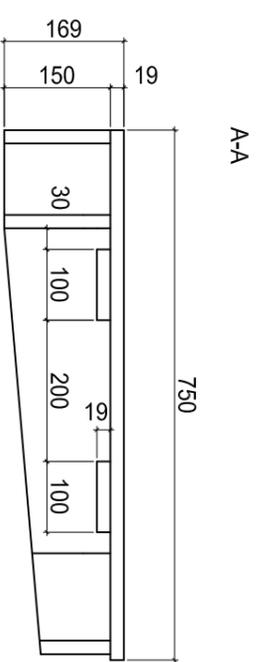
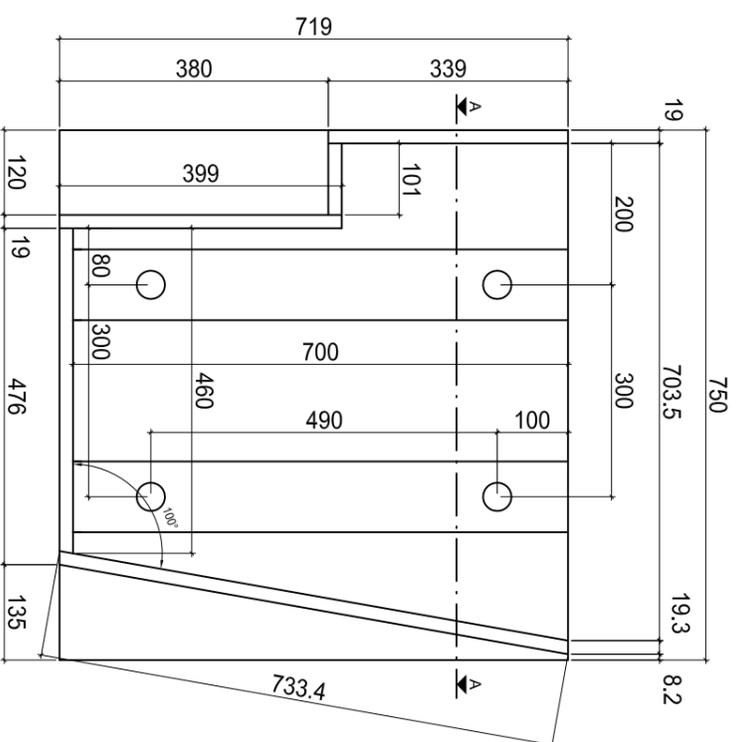
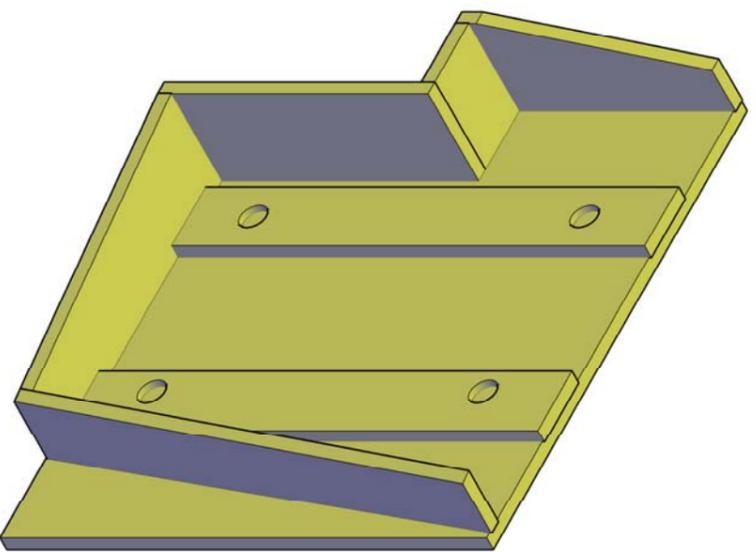
Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

| | |
|---------------|------------|
| Aufgaben-Nr.: | 13a-P.2 |
| Massstab: | 1:10 / 1:1 |
| Plangrösse: | 420 x 297 |
| Datum: | 11.03.2013 |
| Gezeichnet: | ls |

Schablonenbau

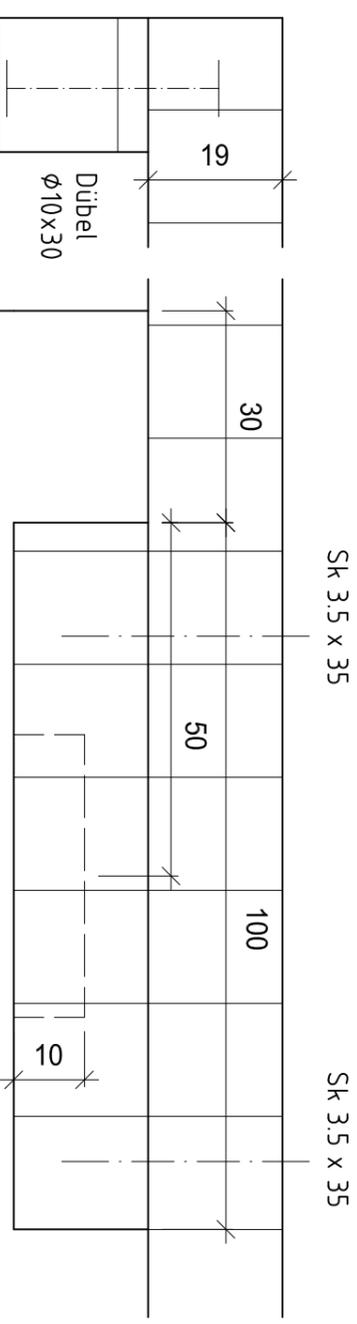
| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------------|------|------|-------------------|--------|-------|
| Boden | MDF | 1 | 719 | 750 | 19 |
| Seitenteil | MDF | 1 | 339 | 150 | 19 |
| Seitenteil | MDF | 1 | 101 | 150 | 19 |
| Seitenteil | MDF | 1 | 399 | 150 | 19 |
| Seitenteil | MDF | 1 | 460 | 150 | 19 |
| Seitenteil | MDF | 1 | 733.4 | 150 | 19 |
| Distanzhalter | MDF | 2 | 700 | 100 | 19 |
| DOPLEX-Verbinder rot | | 4 | 86.011.01 | | |
| Schrauben | | | PH verz. 3.0 x 16 | | |
| Schrauben | | | Sk verz. 4.0 x 16 | | |



A-A

A-A

Nur für die interne Schablonenherstellung



2

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

| | |
|---------------|-------------|
| Aufgaben-Nr.: | 13a-P.2 - P |
| Massstab: | 1:10 / 1:1 |
| Plangröße: | 420 x 297 |
| Datum: | 11.03.2013 |
| Gezeichnet: | ls |



Eckverbindung: gedübelt, gestemmt

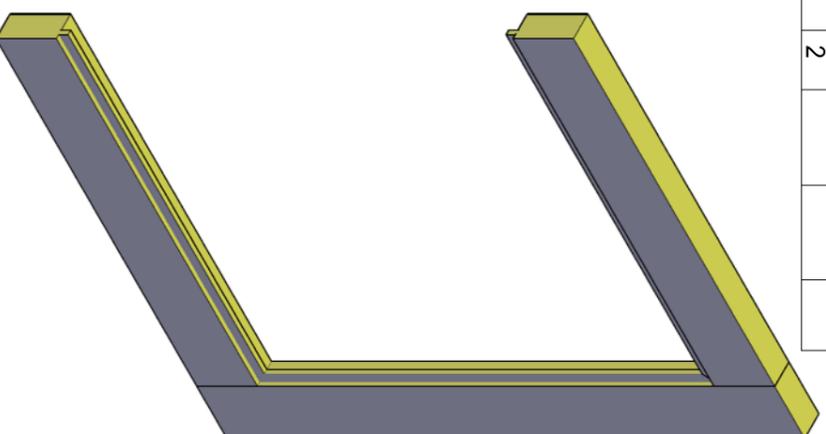
Arbeiten mit stationären Maschinen

| | |
|----------------------|--|
| Langlochbohrmaschine | |
| Kettenstimmer | |
| Kehlmaschine A | |

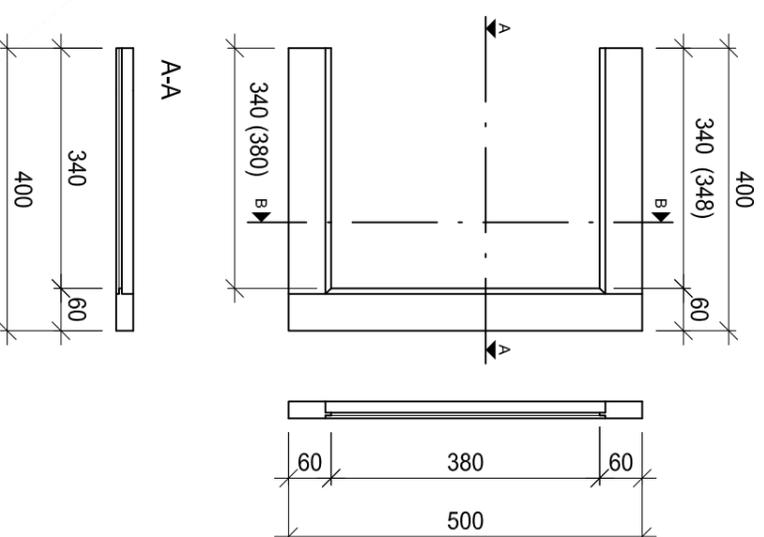
Arbeiten

| | |
|----------------------|-----------------------------------|
| Bank | Reissen (ohne Bewertung) |
| Bank | Gehung einschneiden |
| Langlochbohrmaschine | Stemmen |
| Langlochbohrmaschine | Bohrungen |
| Kehlmaschine A | Zapfen, Falz, Zierfalz bearbeiten |
| Bank | Zusammenpassen |
| | Kein Verputzen |
| | Kein Verleimen |

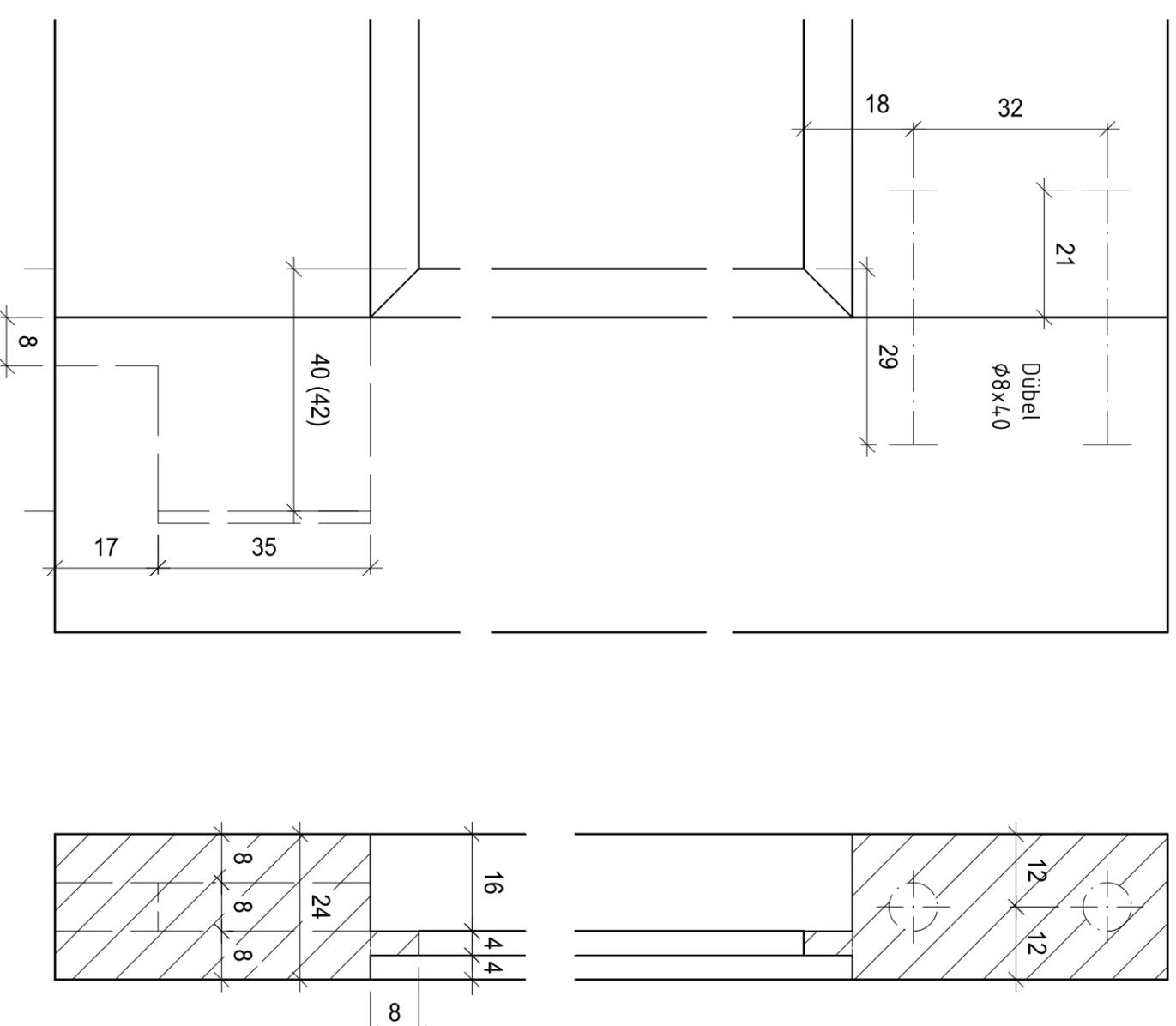
| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|------------------|------|------|-------|--------|-------|
| Fries aufrecht | N | 1 | 500 | 60 | 24 |
| Fries quer oben | N | 1 | 348 | 60 | 24 |
| Fries quer unten | N | 1 | 380 | 60 | 24 |
| Probestück | N | 2 | 400 | 60 | 24 |
| Dübel Ø8 x 40 | | 2 | | | |



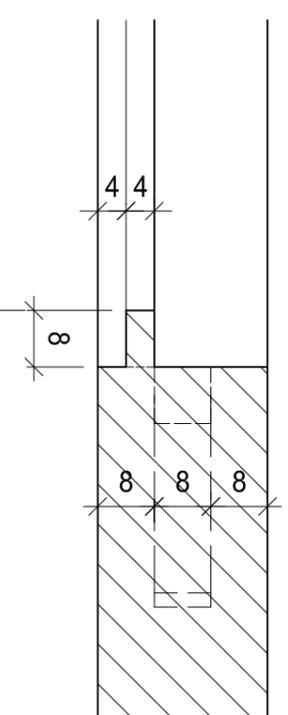
Ansicht C



B-B



A-A



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

3

Der Schreiner
Ihr Mäcker
schreiner.ch

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 13a-P.3

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 11.03.2013

Gezeichnet: ls

Korpus mit Türe

Arbeiten mit stationären Maschinen

Langlochbohrer
Ständerbohrmaschine

Arbeiten mit Handmaschinen

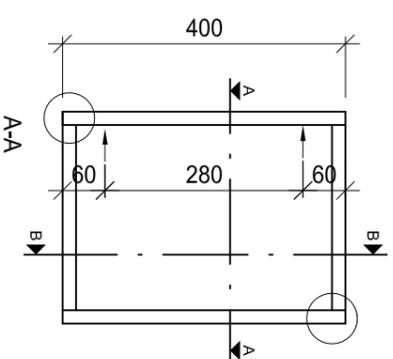
Handoberfräse

Arbeiten

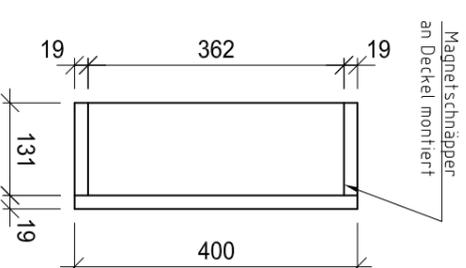
| | |
|----------------------|--|
| Langlochbohrmaschine | Bohrungen |
| Ständerbohrmaschine | Bohrungen |
| Handoberfräse | Möbelband |
| | Griffleiste |
| Bank | Einpassen Beschläge |
| | Zusammenbau und Masskontrolle |
| | Kanten brechen |
| | Verfeinern (vorher Experten zeigen) |
| | Kein Flächenschliff |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|-----------------------|------|------|--------------------|--------|-------|
| Seite links | MDF | 1 | 400 | 160 | 19 |
| Seite rechts | MDF | 1 | 400 | 131 | 19 |
| Boden / Deckel | MDF | 2 | 262 | 131 | 19 |
| Türe | MDF | 1 | 400 | 277 | 19 |
| Magnetschnäpper | | 1 | 48.059.01 | | |
| Schrauben | | 4 | Lsk verz. 3.0 x 16 | | |
| Band Kröpfung B links | | 2 | 99.100.98 | | |
| Schrauben | | 12 | SK INOX 3.0 x 16 | | |
| Dübel Ø8 x 30 | | 8 | | | |

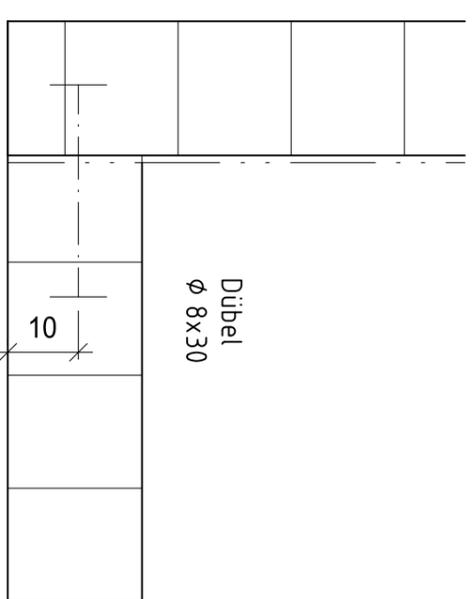
C-C



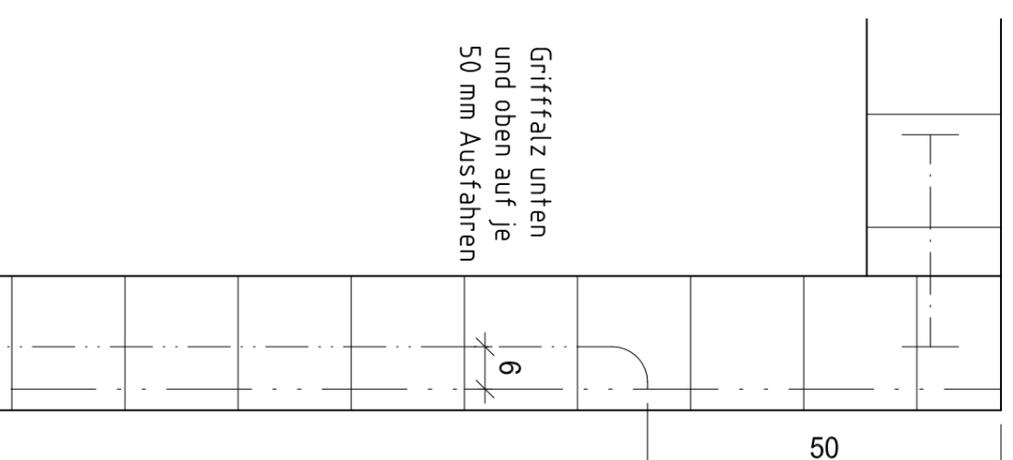
B-B



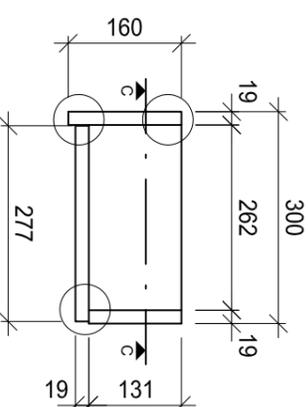
C-C



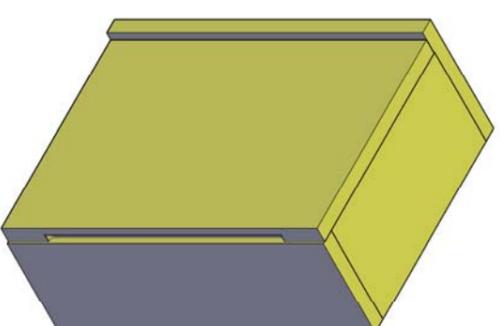
C-C



A-A



A-A



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

4

Der Schreiner
Ihr Mäcster
schreiner.ch

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

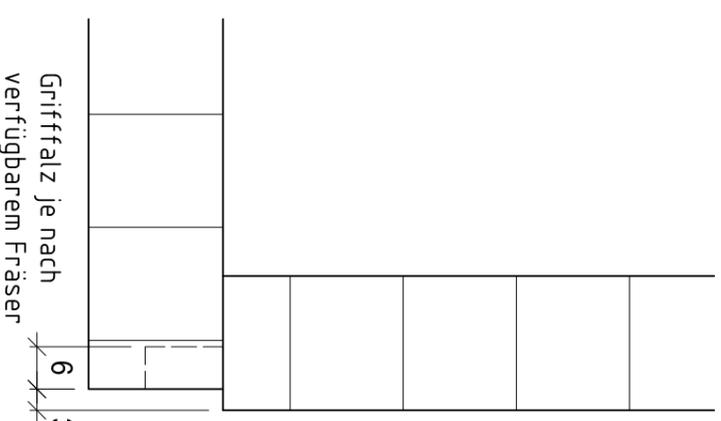
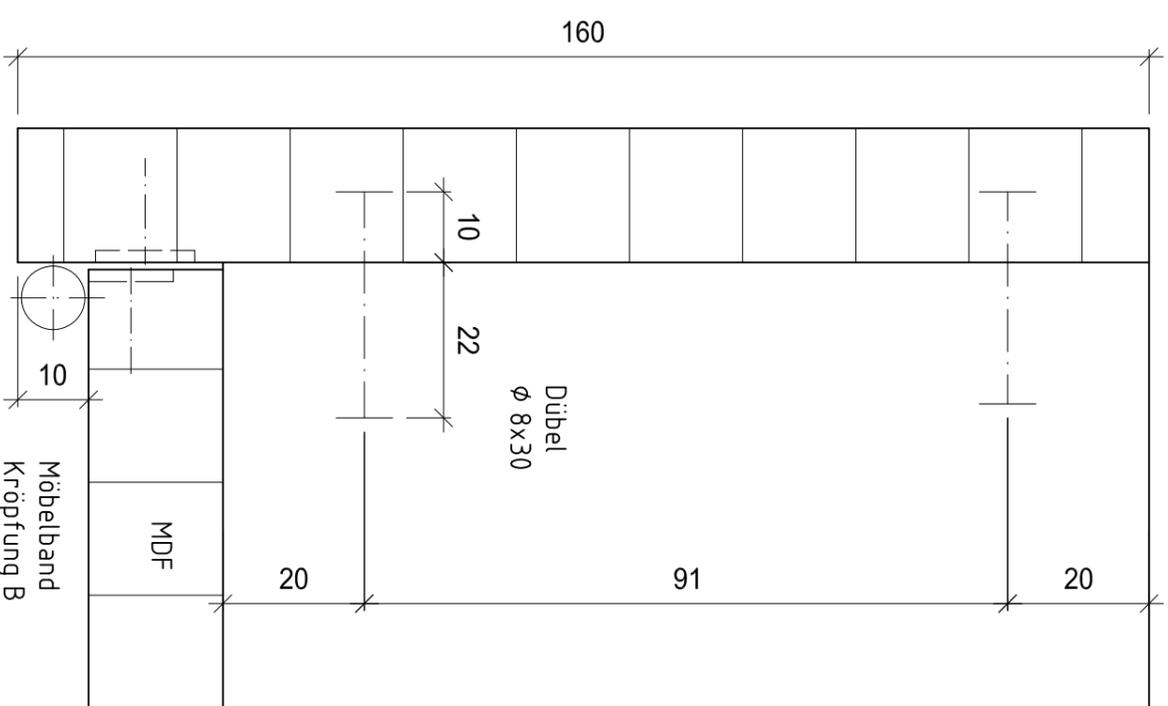
Aufgaben-Nr.: 13a-P.4

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 11.03.2013

Gezeichnet: ls

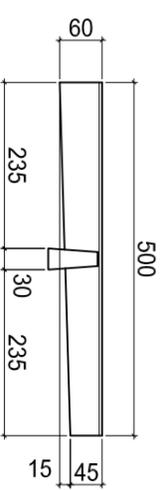


Massivbearbeitung

Arbeiten mit stationären Maschinen

Abriechhobelmaschine
Dickenhobelmaschine

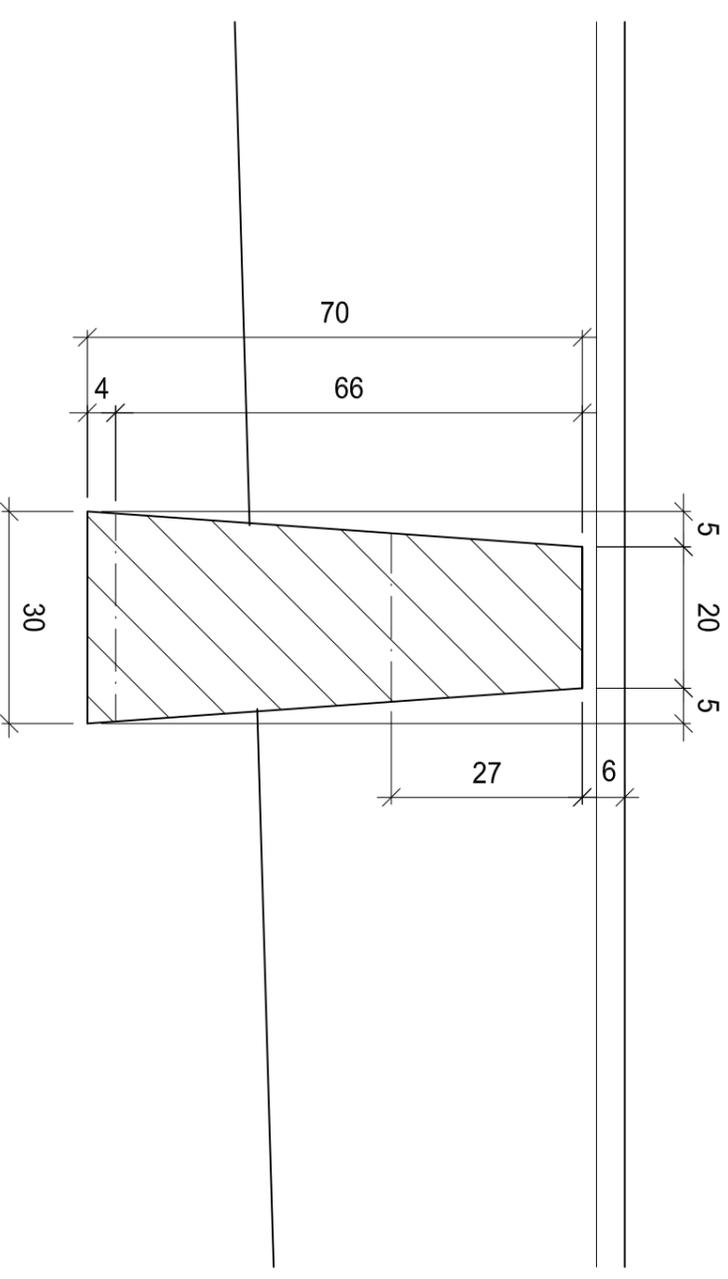
A-A



Arbeiten mit Handmaschinen

Kippsäge

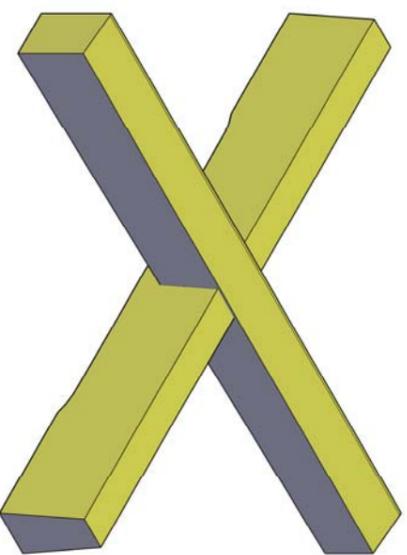
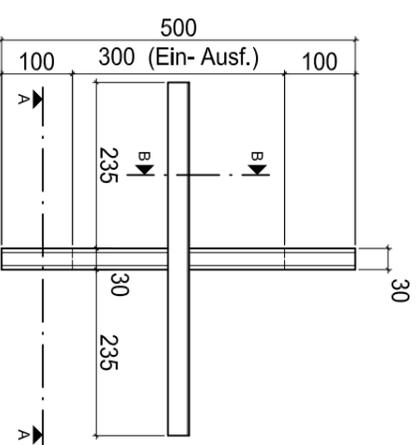
A-A



Arbeiten

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Abriechhobelmaschine | Frise abrichten / fügen |
| Dickenhobelmaschine | Auf Mass aushobeln |
| Bank | Reissen (ohne Bewertung) |
| Abriechhobelmaschine | Frise bearbeiten |
| Kippsäge | Ein- und Ausfahren |
| Bank | Frise ablängen |
| | Überplattung |
| | Kein Verputzen |
| | Kein Verleimen |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Fries längs | N | 1 | 500 | 70 | 30 |
| Fries quer | N | 1 | 500 | 60 | 30 |



Achtung, abgesetzte Bearbeitungen an Hobel- und Kehlmaschinen dürfen nur unter Aufsicht einer Fachperson durchgeführt werden!

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

5

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 13a-P.5

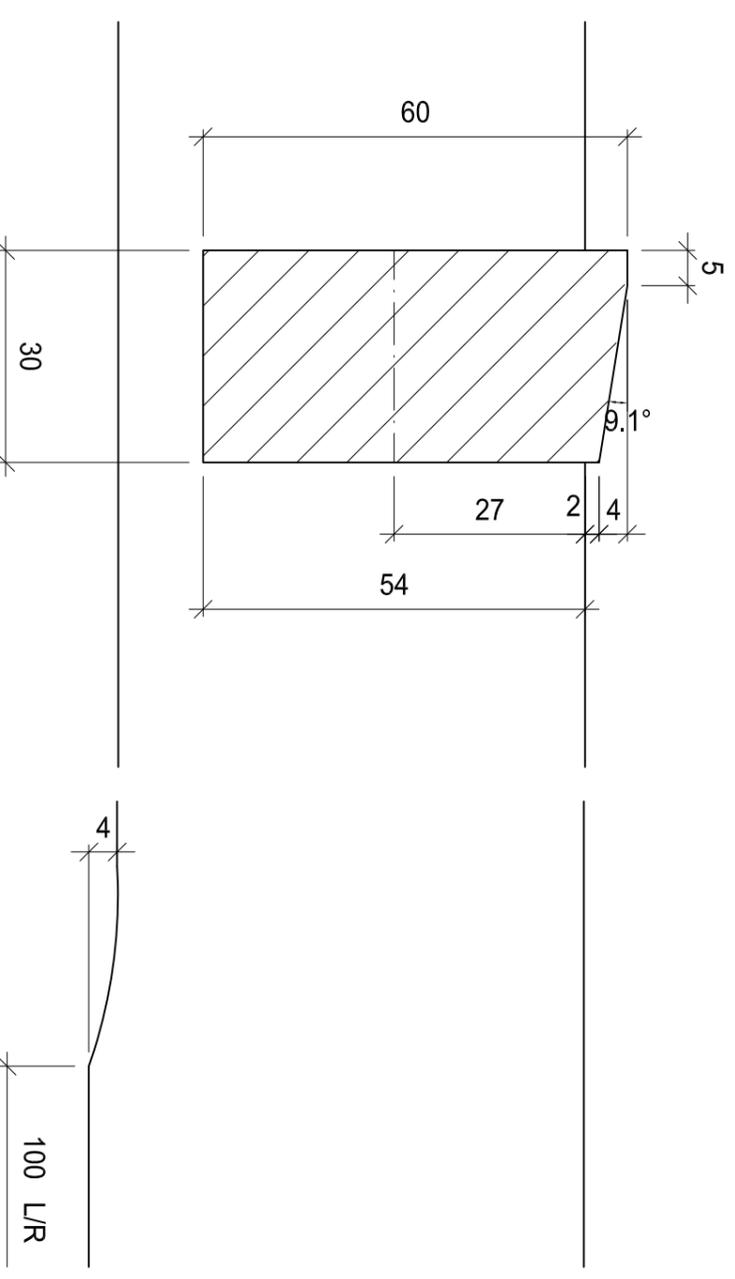
Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 11.03.2013

Gezeichnet: ls

B-B



100 L/R

Massive Längsverbinding

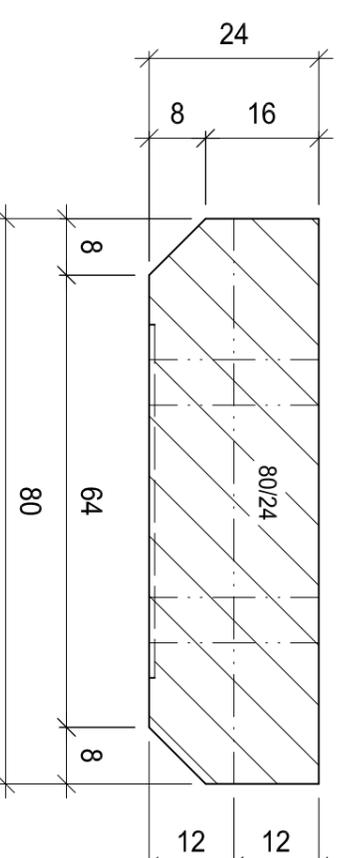
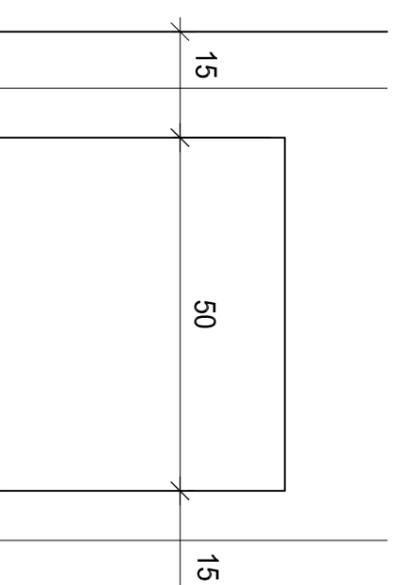
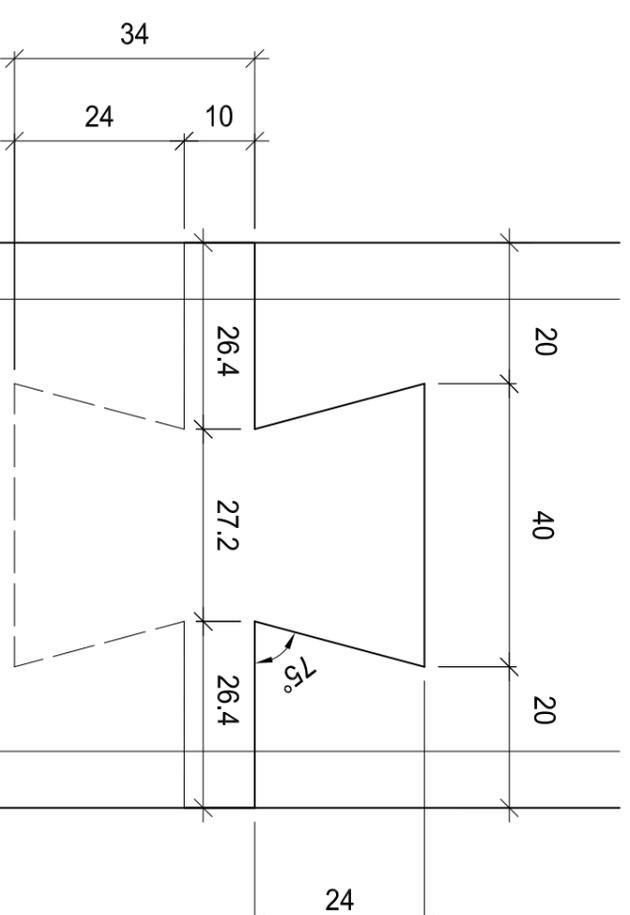
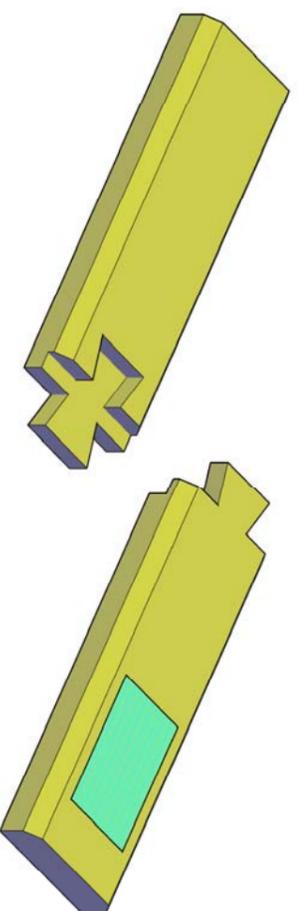
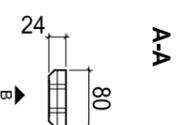
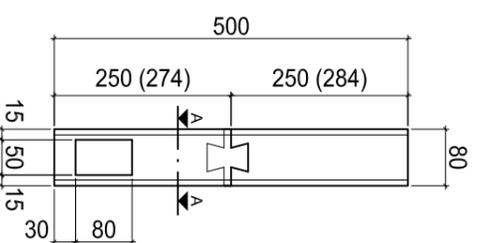
Ansicht B

Vorarbeiten und Arbeiten von Hand
 Japansäge / Feinsäge
 Handhobel

Arbeiten mit Handmaschinen
 Handoberfräse

| Arbeiten | |
|---------------|------------------------------|
| Bank | Reissen (ohne Bewertung) |
| Handoberfräse | Schwalbenschwanz |
| Bank | Schwalbenschwanz bearbeiten |
| | Fasen mit Handhobel |
| Handoberfräse | Schichtstoffplatte einlassen |
| | Kein Verfeinern |
| | Kein Verputzen |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Fries | N | 1 | 274 | 80 | 24 |
| Fries | N | 1 | 284 | 80 | 24 |
| Einlage | KH | 1 | 80 | 50 | ca. 1 |



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
 6. Semester

6



Verband Schweizerischer Schreinermeister
 und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 13a-P.6

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 11.03.2013

Gezeichnet: ls

Kreissägearbeit

Arbeiten mit stationären Maschinen

| | |
|-----------------------|--|
| Kreissäge A | |
| Kantenschleifmaschine | |

Arbeiten mit Handmaschinen

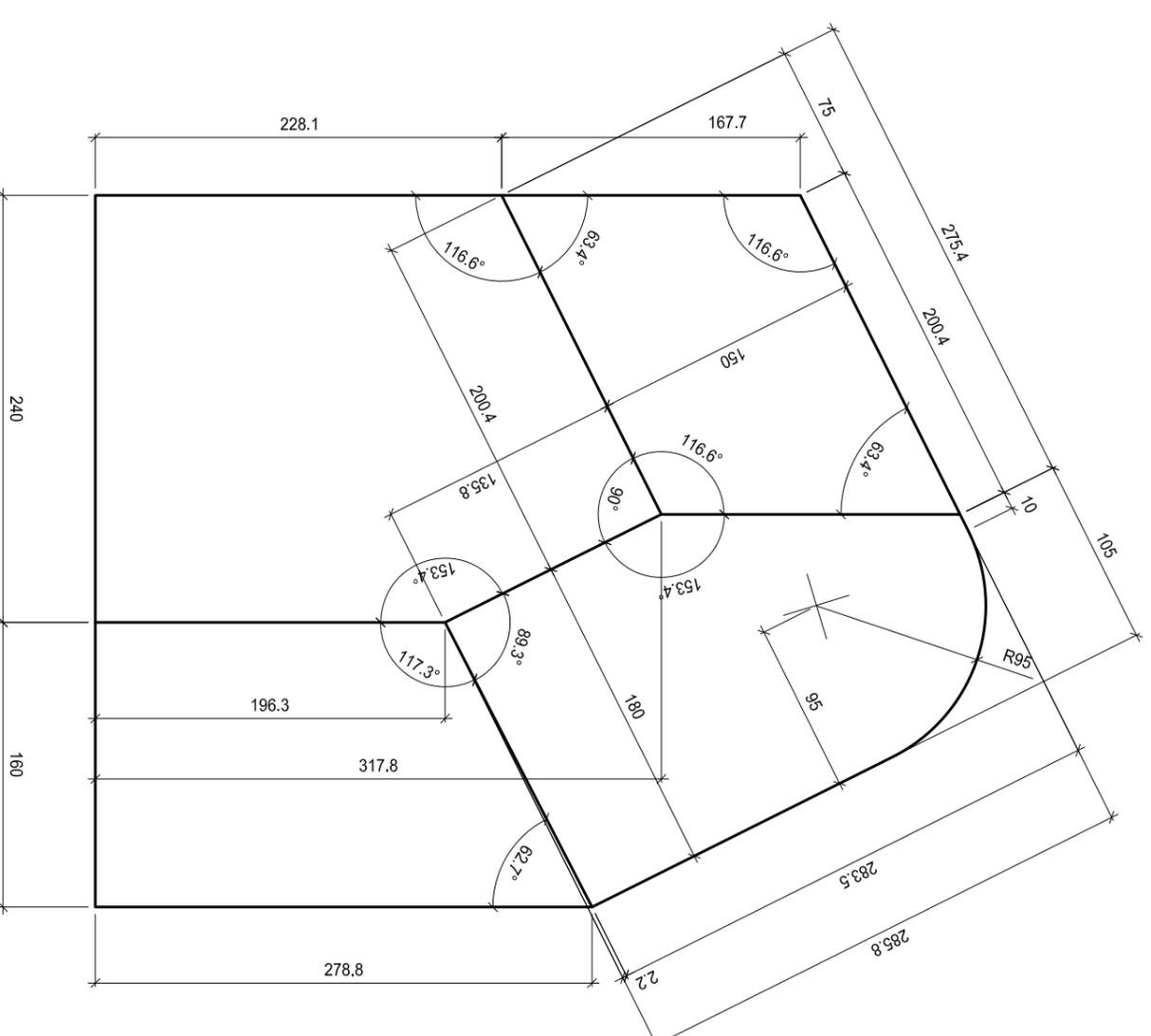
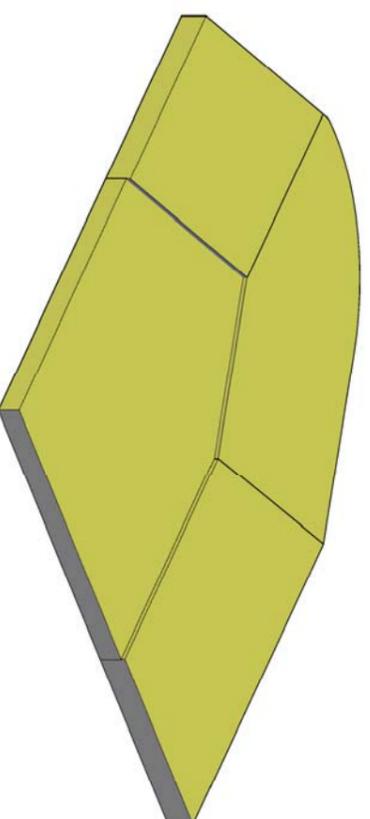
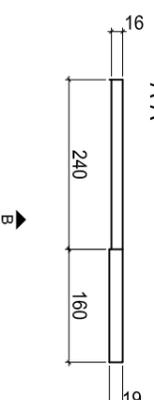
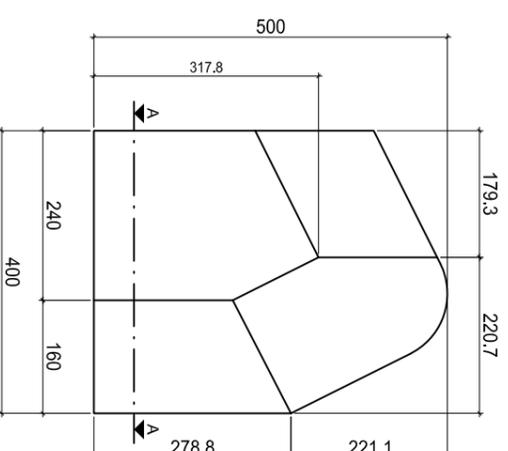
| | |
|-----------|--|
| Lamello | |
| Stichsäge | |

Arbeiten

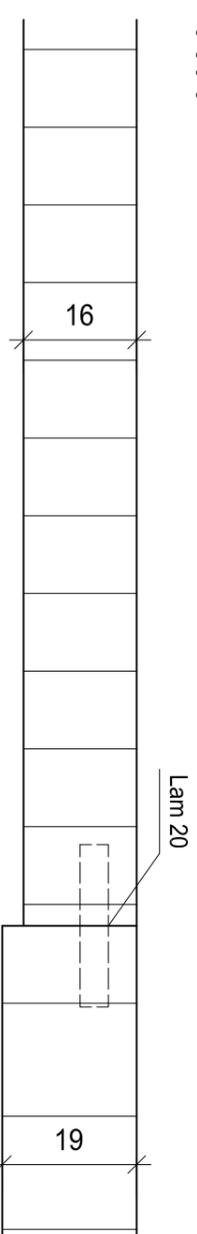
| | |
|-----------------------|--------------------------|
| Bank | Reissen (ohne Bewertung) |
| Kreissäge A | Platten bearbeiten |
| Lamello | Verbindungsarbeiten |
| Stichsäge | Rundung vorschneiden |
| Kantenschleifmaschine | Rundung bearbeiten |
| Bank | Kanten leicht brechen |
| | Kein Flächenschliff |
| | Kein Verfeinern |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|-------|------|-------|--------|-------|
| Innenteil | besch | 1 | 317.8 | 240 | 16 |
| Aussenteil | besch | 1 | 275.4 | 150 | 19 |
| Aussenteil | besch | 1 | 285.8 | 180 | 19 |
| Aussenteil | besch | 1 | 278.8 | 160 | 19 |
| Lamello Nr. 20 | | 9 | | | |

Ansicht B



A-A



Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 13a-P.7

Massstab: 1:10 / 1:3

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 11.03.2013

Gezeichnet: ls

7

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Verkleidung mit Profilstab

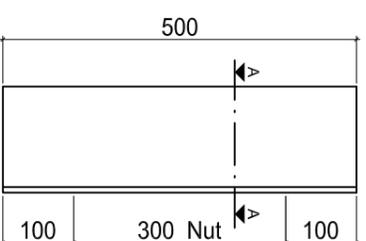
Arbeiten mit stationären Maschinen

Kehlmaschine B

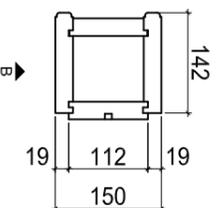
| Arbeiten | |
|----------------|------------------------------|
| Bank | Reissen |
| Kehlmaschine B | Nut, Falz, Profil bearbeiten |
| | Nut ein- und ausfahren |
| | Kein Verleimen |
| | Kein Verputzen |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Boden / Deckel | MDF | 2 | 500 | 142 | 25 |
| Seite | MDF | 1 | 500 | 110 | 25 |
| Seite | MDF | 1 | 500 | 112 | 25 |
| Probestück | MDF | 2 | 500 | 100 | 25 |

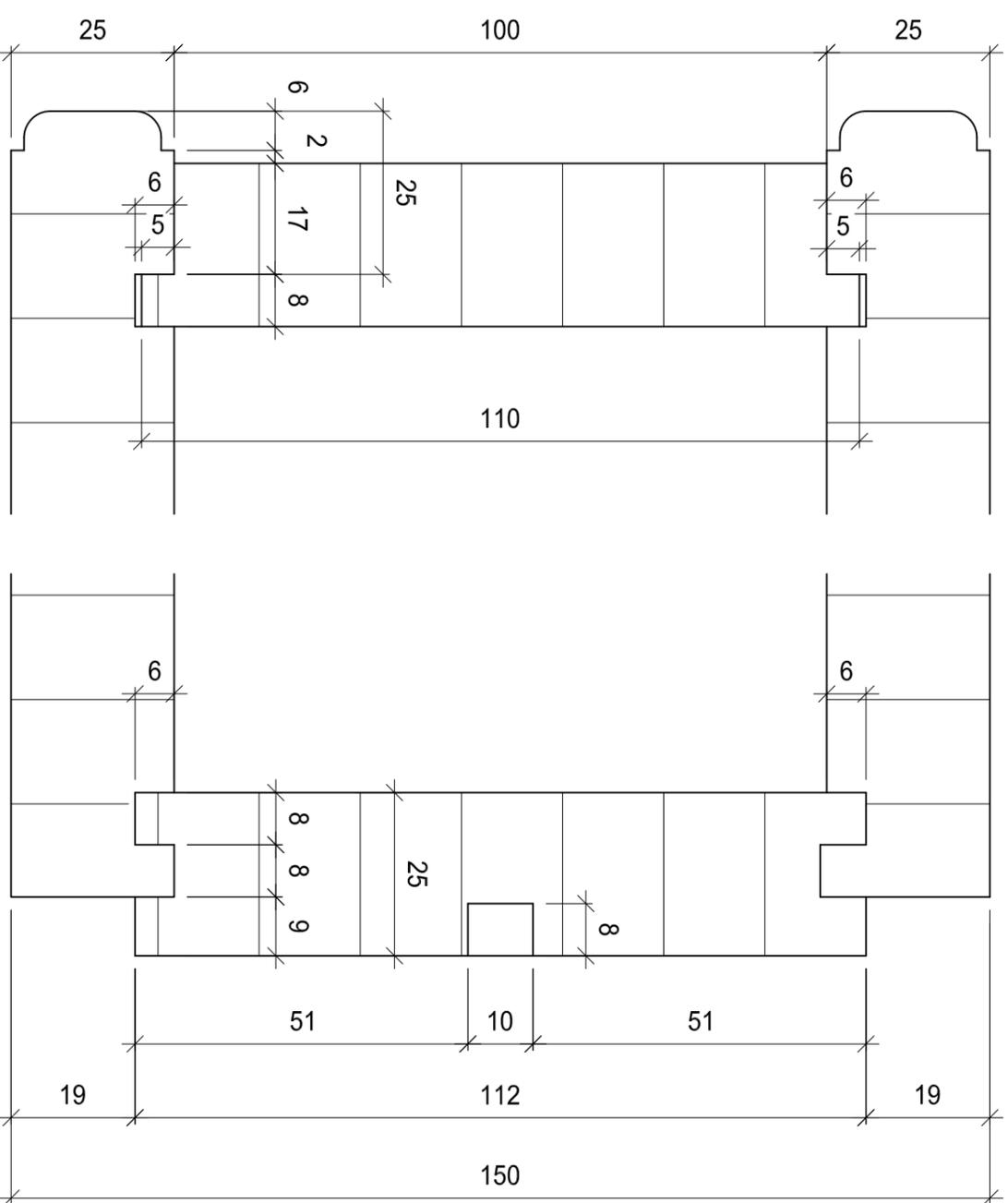
Ansicht B



A-A

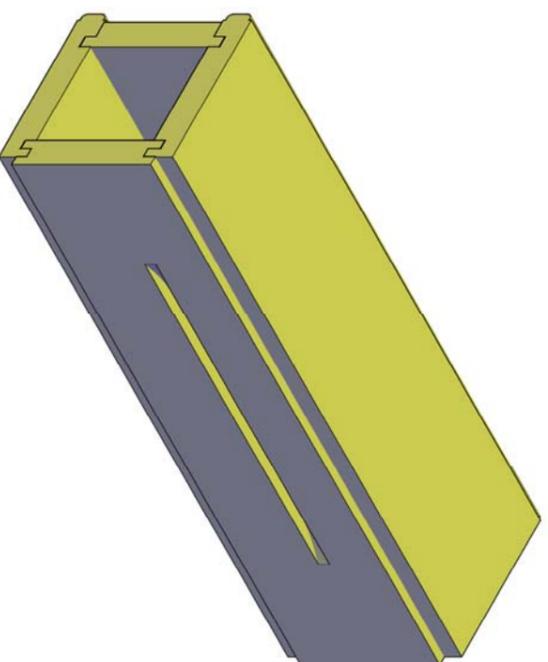


A-A



Profil je nach Verfügbarkeit

Achtung, abgesetzte Bearbeitungen an Hobel- und Kehlmaschinen dürfen nur unter Aufsicht einer Fachperson durchgeführt werden!



8

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

| | |
|---------------|------------|
| Aufgaben-Nr.: | 13a-P.8 |
| Massstab: | 1:10 / 1:1 |
| Plangrösse: | 420 x 297 |
| Datum: | 11.03.2013 |
| Gezeichnet: | ls |

Steckverbindung

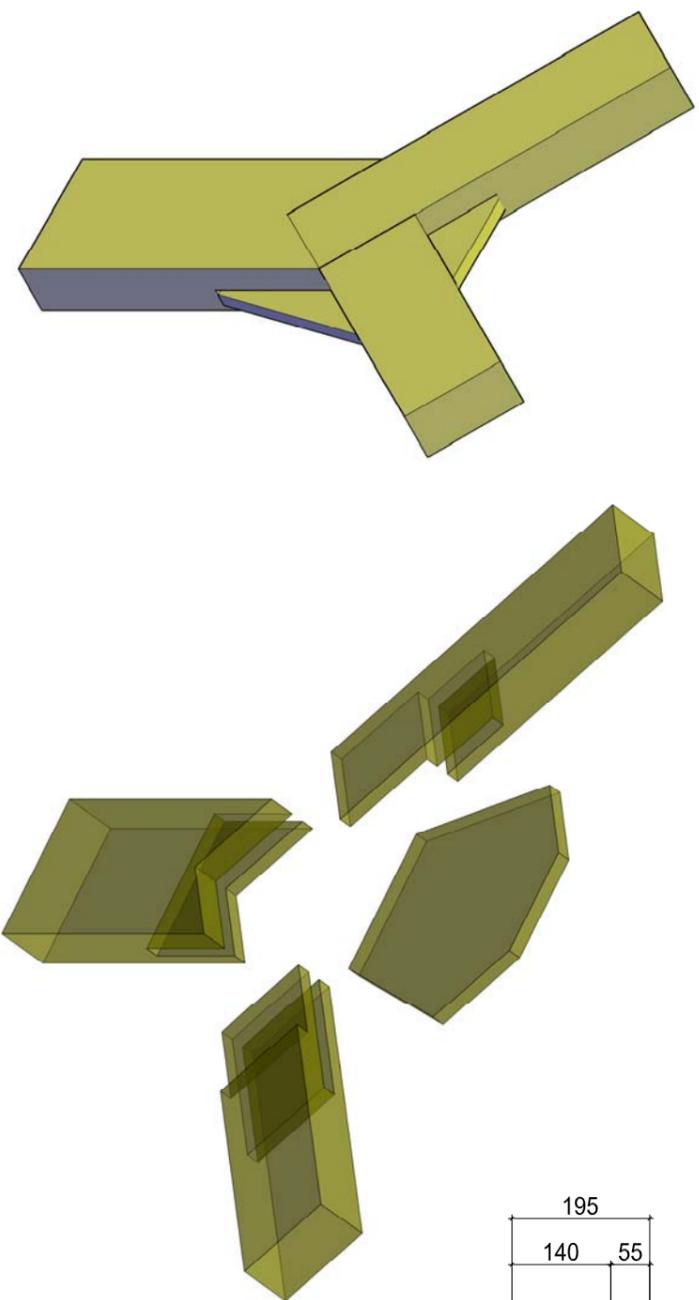
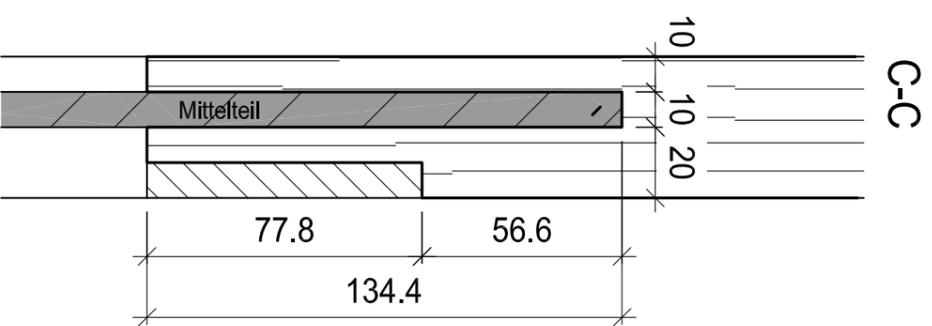
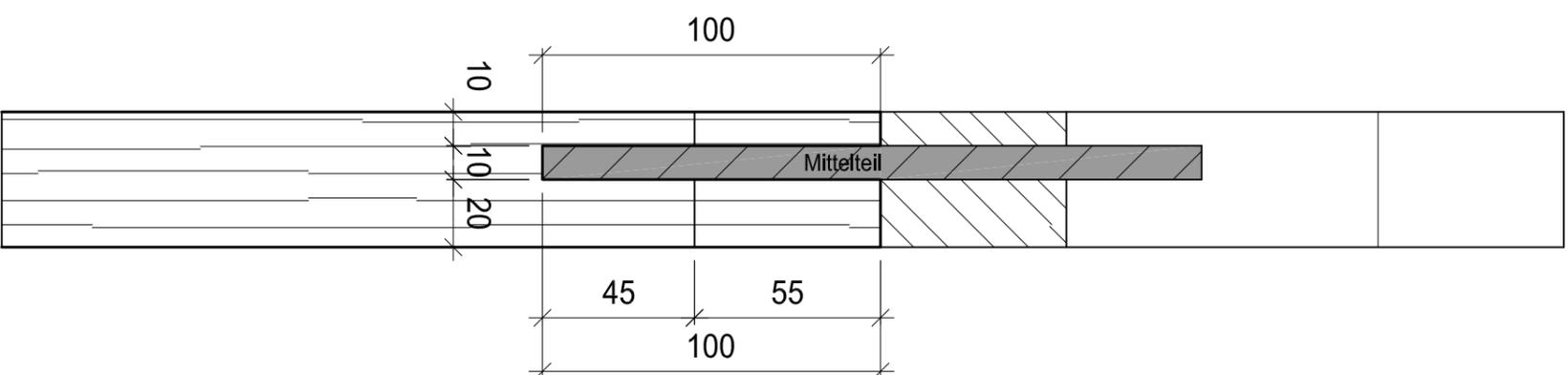
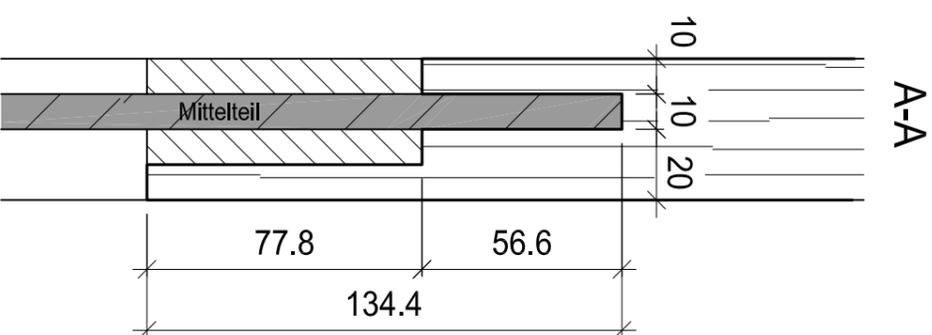
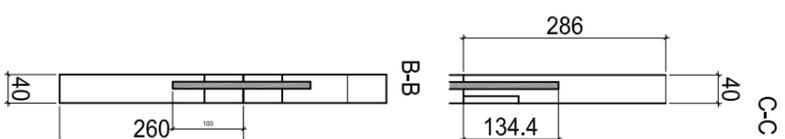
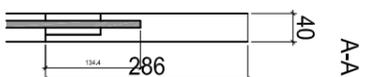
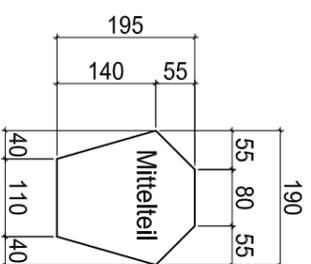
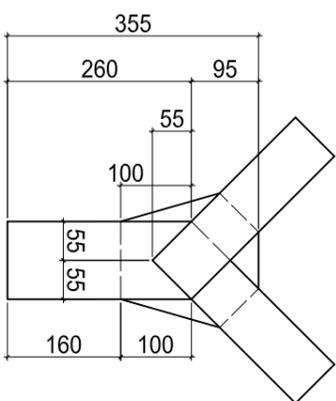
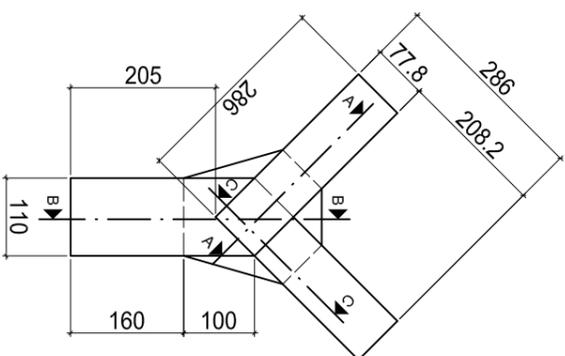
Arbeiten mit Handmaschinen

Bandsäge

Arbeiten

| | |
|----------|-----------------------|
| Bank | Reissen |
| Bandsäge | Komplette Bearbeitung |
| | Kein Verleimen |
| | Kein Verputzen |

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Schrägleite | N | 2 | 286 | 77.8 | 40 |
| Unterteil | N | 1 | 260 | 110 | 40 |
| Mittenteil | N | 1 | 195 | 190 | 10 |
| Stossholz | N | 1 | 300 | 80 | 40 |



9

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 13a-P.9

Massstab: 1:10 / 1:2

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 11.03.2013

Gezeichnet: ls

Fragment mit Abschlüssen

Arbeiten mit stationären Maschinen

Kreissäge B

Arbeiten mit Handmaschinen

Lamello

Kippsäge

Handbohrmaschine

Arbeiten

Bank **Reissen (ohne Bewertung)**

Kreissäge B Grundplatte bearbeiten

Lamello Verbindung

Kreissäge B Seitenleiste bearbeiten

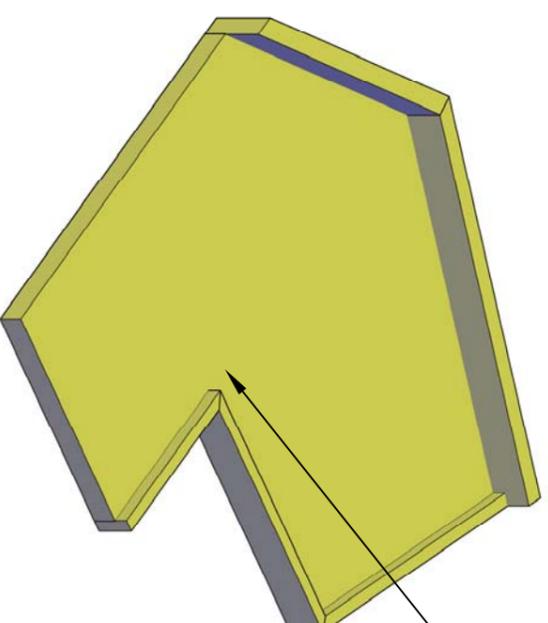
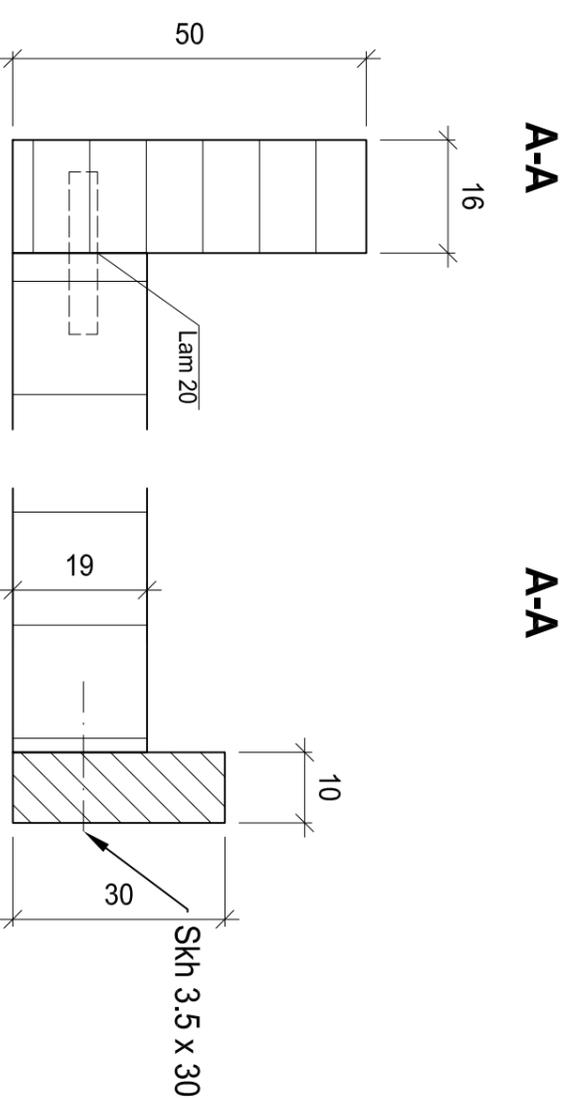
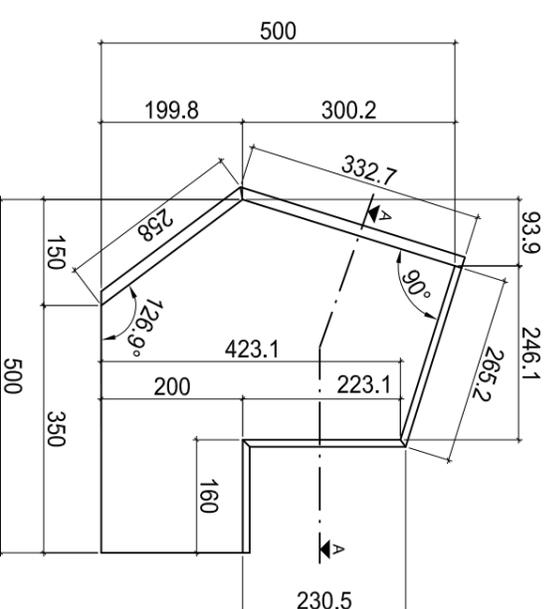
Kippsäge Randleiste zuschneiden

Handbohrmaschine Randleiste vorbohren

Bank Kanten leicht brechen

Kein Verfeinern

| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|--------------------|------|------|----------|--------|-------|
| Boden | MDF | 1 | 500 | 500 | 19 |
| Seitenleiste | MDF | 1 | 332.7 | 50 | 16 |
| Seitenleiste | MDF | 1 | 258 | 50 | 16 |
| Randleiste | N | 1 | 265.2 | 30 | 10 |
| Randleiste | N | 1 | 230.5 | 30 | 10 |
| Randleiste | N | 1 | 160 | 30 | 10 |
| Schrauben Sk verz. | | 6 | 3.5 x 30 | | |



oben sauber,
unten nicht sauber

10

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 13a-P.10

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 11.03.2013

Gezeichnet: ls