

Eckverbindung: Gehrung / Dübel

Vorarbeiten und Arbeiten von Hand

| | |
|------------------------|--|
| - Japansäge | |
| - Feinsäge | |
| - Hobel | |
| - Verputzen, schleifen | |
| - schlitzen | |
| - absetzen | |
| - zinken | |
| - verfeinern | |
| - Beschläge einlassen | |

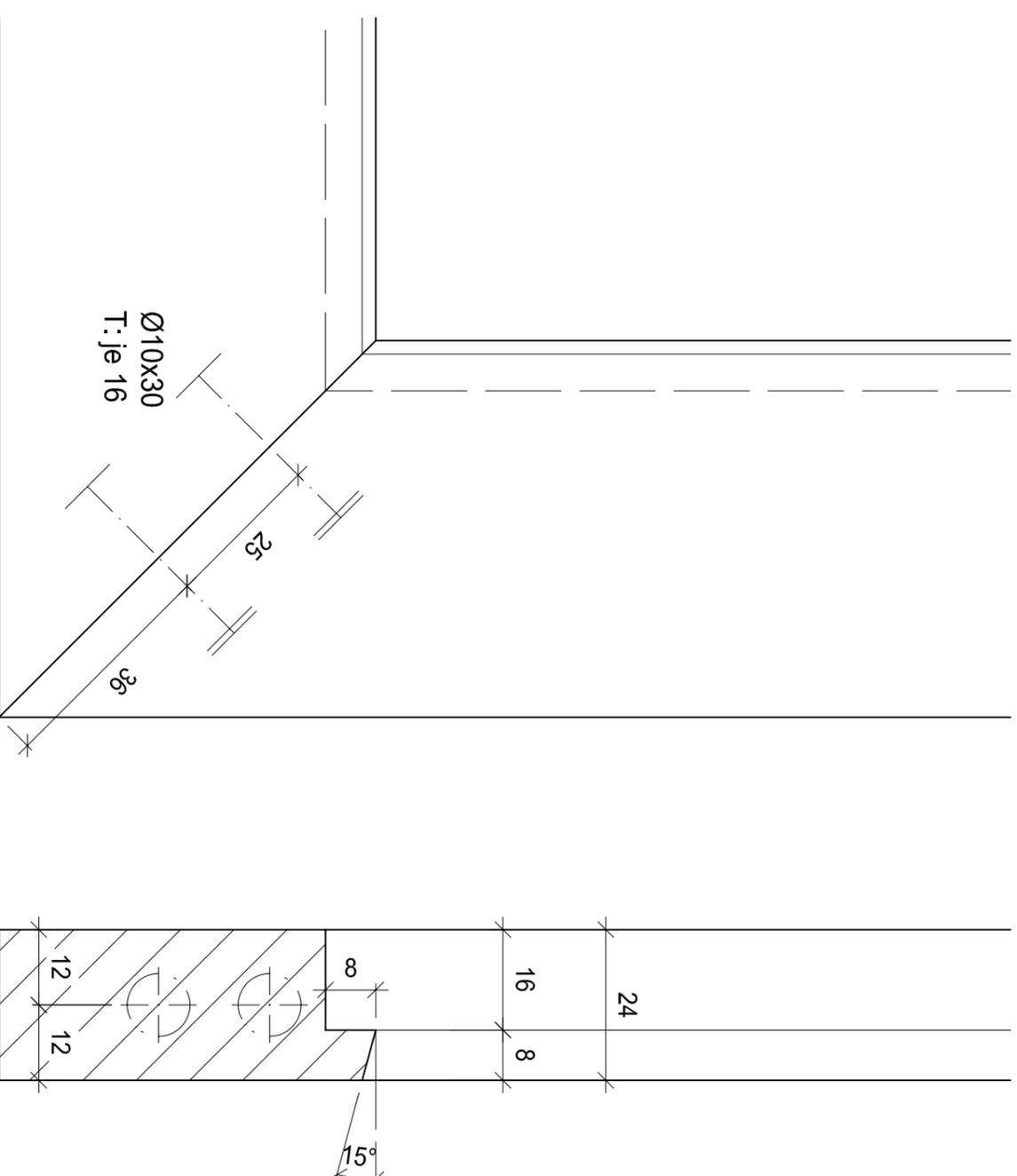
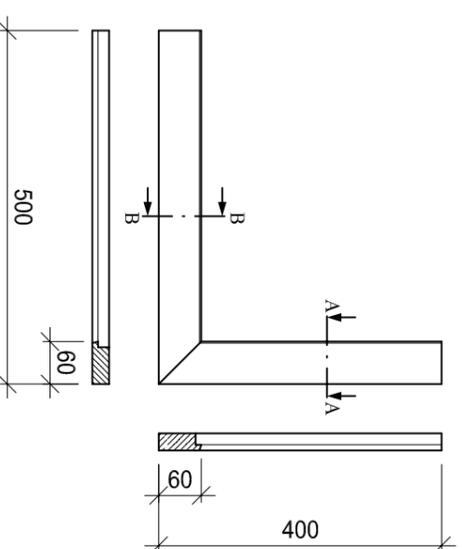
Arbeiten mit Handmaschinen

| | |
|----------------|--|
| - Oberfräse | |
| - Bohrmaschine | |
| - Rutscher | |
| - Stichsäge | |
| - Kippsäge | |
| - Lamello | |

Arbeiten mit stationären Maschinen

| | |
|-------------------------|--|
| - Kehlmaschine A | |
| - Kehlmaschine B | |
| - Kreissäge A | |
| - Kreissäge B | |
| - Bandsäge | |
| - Kettenstemmer | |
| - Langlochbohrmaschine | |
| - Ständerbohrmaschine | |
| - Abrichtobelmaschine | |
| - Dickenhobelmaschine | |
| - Kantenschleifmaschine | |
| - Furnierpresse | |

Die mögliche Richtzeit ist dem Inhaltsverzeichnis zu entnehmen!



| Werkstoffliste | Mat. | Stk. | Länge | Breite | Dicke |
|----------------|------|------|-------|--------|-------|
| Fries aufrecht | L/N | 1 | 400 | 60 | 24 |
| Fries quer | L/N | 1 | 500 | 60 | 24 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 12.01.42.01

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 02.12.04

Gezeichnet: ls