

## Kombiarbeit: Ausschnitt mit Einbauteil

### Vorarbeiten und Arbeiten von Hand

- Japansäge	
- Feinsäge	
- Hobel	
- Verputzen, schleifen	
- schlitzen	
- absetzen	
- zinken	
- verleimen	
- Beschläge einlassen	

### Arbeiten mit Handmaschinen

- Oberfräse	
- Bohrmaschine	
- Rutscher	
- Stichsäge	
- Kippsäge	
- Lamello	

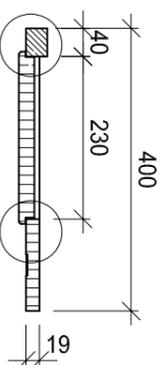
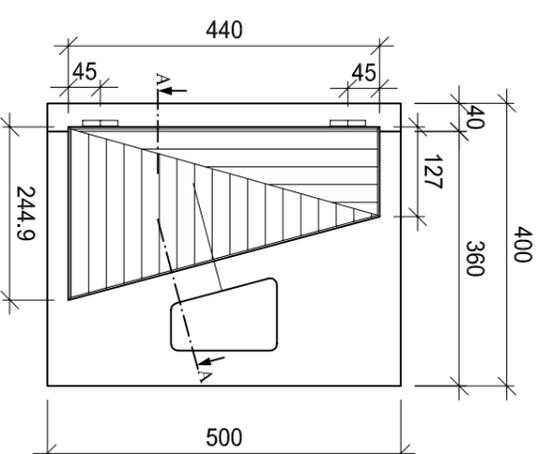
### Arbeiten mit stationären Maschinen

- Kehlmaschine A	
- Kehlmaschine B	
- Kreissäge A	
- Kreissäge B	
- Bandsäge	
- Kettenstimmer	
- Langlochbohrmaschine	
- Ständerbohrmaschine	
- Abrichtobelmaschine	
- Dickenhobelmaschine	
- Kantenschleifmaschine	
- Furnierpresse	

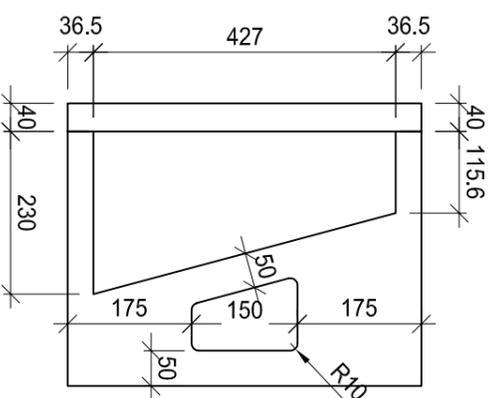
Die mögliche Richtzeit ist dem Inhaltsverzeichnis zu entnehmen!

Furnier nicht von Hand fügen!

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Türe	Mul	1	244.9	440	22
Fries	L/N	1	500	40	30
Furnier	L/N	2	244.9	440	0.6
Furnier	L/N	2	440	127	0.6
Element	Spa	1	500	360	19



Ansicht ohne Türe



Aufgaben-Nr.: 79.23.48.01

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297

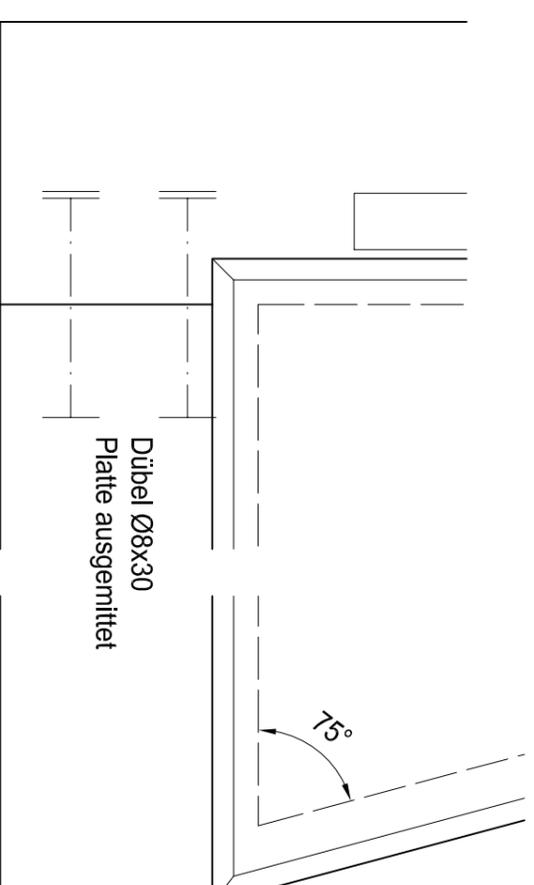
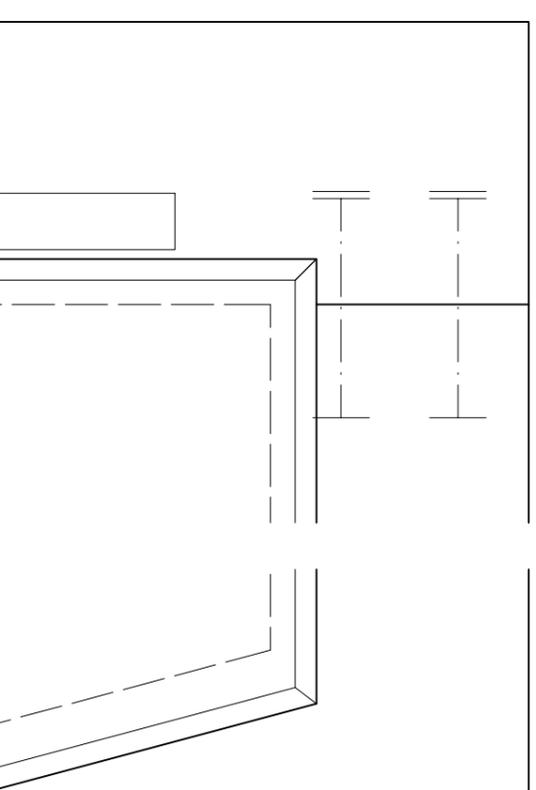
Datum: 01.03.06

Gezeichnet: ls

### Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)  
6. Semester

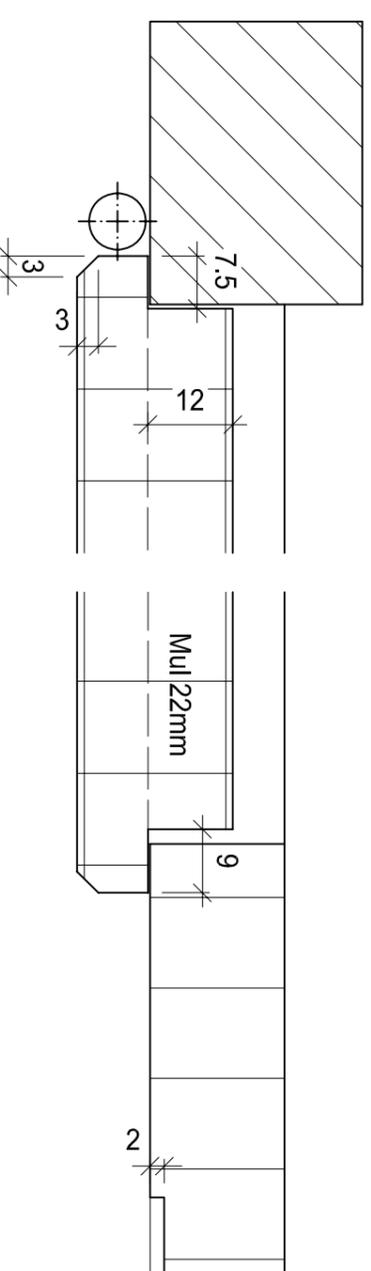
Verband Schweizerischer Schreinermeister  
und Möbelfabrikanten



Dübel Ø8x30  
Platte ausgemittelt

75°

A-A



Mul 22mm

9

2

7.5

12

3

3